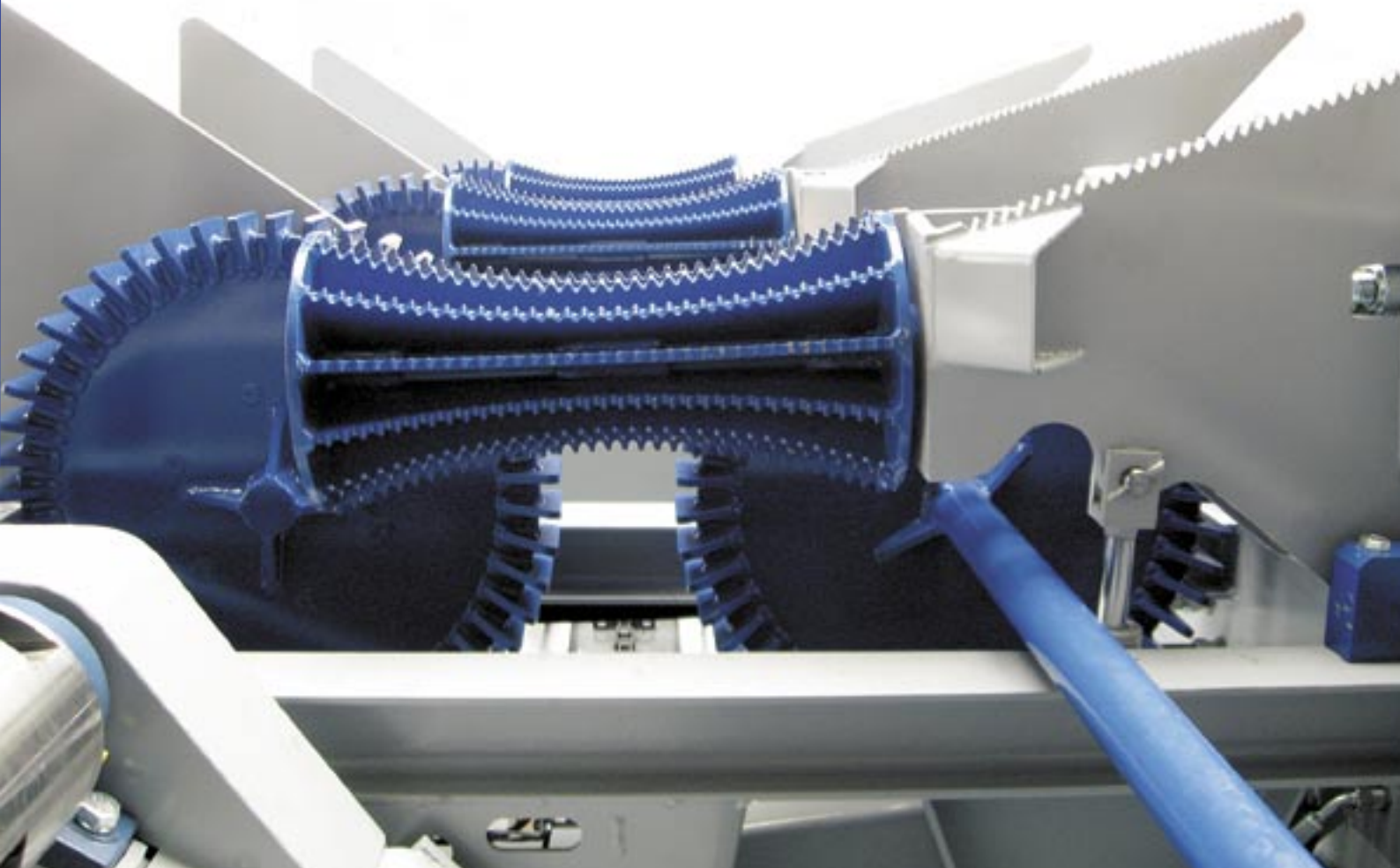


Stoiber
Maschinenbau



Wurzelreduzierer Fräskopfentrindung

vollautomatisch mit Fernbedienung



Fräskopfentrindung

zur vollautomatischen Entrindung und
Wurzelreduktion von Laub- und Nadelholz



Kombination mit Wurzelreduzierer:

Die Anlage kann mit dem Wurzelreduzierer kombiniert werden und ist daher auch nachträglich bei allen Stoiber-Reduzierern nachrüstbar.

Platzsparende Anordnung:

Freistehende Fräsbahn mit Frässhritten und aufgebautem Fräskopf wird parallel zum Wurzelreduzierer montiert

Stromverbrauch:

Fräswelle mit 18 kW, Reduzierewelle mit 15 kW Antriebsleistung

Vollautomatische Steuerung:

Fräs- und Reduziervorgang laufen gleichzeitig mittels vollautomatischer SPS-Steuerung ab.

Fernbedienung:

Bedienung von Fräskopfentrindung und Wurzelreduzierer mit nur einer Fernbedienung. Eingriff auf Fräsüberdeckung und Ablaufgeschwindigkeit ist mit der Fernbedienung während des Entrindungsvorgangs möglich.

Späne:

Die Späne sind so kurz, dass sie ohne weitere Zerkleinerung in der Hackschnitzelheizung verfeuert werden können.

Betrieb bei Frost:

Alle Anlagen mit Schaltschrank- und Öltankheizung.

Typenvielfalt:

Abstimmung der Anlage auf Ihren Bedarf

Stoiber
Maschinenbau



Wurzelreduzierer



Vorteile der Anlage:

Geringer Stromverbrauch:

Minimale Betriebskosten bei gleichem Reduzierergebnis durch extrem niedrige Antriebsleistung von 15 kW – kein teurer Spitzenstrom.

Vollautomatische Steuerung:

Der gesamte Reduziervorgang läuft vollautomatisch in kurzer Zeit ab und wird über eine Fernbedienung gesteuert.

Fernbedienung:

Verschiedene Programme je nach Stammdurchmesser. Steuerung von Niederhalter, Auswerfer und der automatischen Nachsetzeinrichtung

vollständige Stammentrindung:

Bei Bedarf kann der Stamm mehrmals nachgesetzt und vollständig entrindet werden - auch bei Anlagen mit Niederhalter.

Späne:

Die Späne sind so kurz, dass sie ohne weitere Zerkleinerung in der Hackschnitzelheizung verfeuert werden können.

Betrieb bei Frost:

Alle Anlagen mit Schaltschrank- und Öltankheizung.

Betrieb ohne Niederhalter:

Die Maschine ist so konzipiert, dass in den meisten Einsatzfällen kein Niederhalter benötigt wird.

Typenvielfalt:

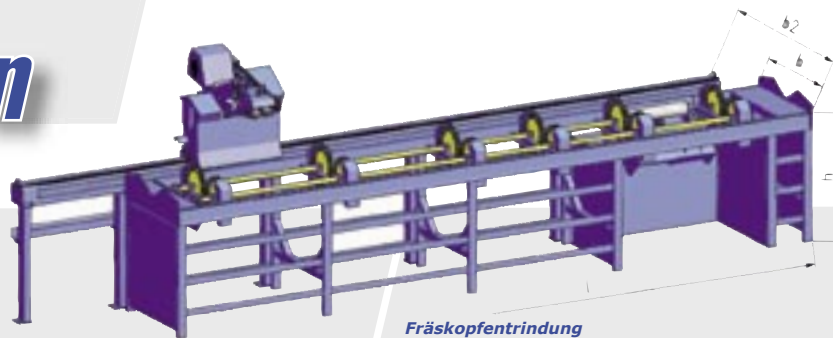
Abstimmung der Anlage auf Ihren Bedarf (Maschinenhöhe, -länge, Anzahl und Position der Mitnehmerscheibenpaare)

Optionen:

Niederhalter, Auswerfer, automatische Nachsetzeinrichtung, Kratzkettenförderer zur Späneustragung und Fräskopfentrindung.



Technische Daten



	Wurzelreduzierer	Fräskopfentrindung
Abmessungen je nach Ausführung	Maschinenlänge: $l = 4,2$ bis 15 m Höhe: $h = 1$ bis $2,85$ m Breite: $b = 1,66$ m	Frässlittweg: 4 bis 12 m max. Gesamthöhe: Reduziererröhe + 2 m Gesamtbreite: $b_2 = 2,5$ m
Fräswelle wahlweise rechts oder links angeordnet	Reduzierewelle (Messerfixierung zum Patent angemeldet) Antriebsleistung: 15 kW Durchmesser: 200 mm Fräslänge: 960 mm	Entrindungswelle Antriebsleistung: 18 kW Durchmesser: 240 mm Fräslänge: 300 mm
Steuerung	Bedienelemente für jede Funktion und Kontrollleuchten, Siemens SPS zur vollautomatischen Maschinensteuerung, Steuerschrankheizung und Öltankheizung	
Fernbedienung	vollständiger Betrieb der Anlage mit einer 8-Kanal-Fernbedienung	16-Kanal-Fernbedienung
Optionen	Niederhalter in verschiedenen Ausführungen Auswerfer – entfernt den gefrästen Baumstamm automatische Nachsetzeinrichtung Ausstattung für Stapleraufgabe Einbindung der Anlage in Gesamtanlage Zusatzausstattung zum Aufstellen der Maschine auf Asphalt Kratzkettenförderer zur Späneausbringung	Kombination mit Wurzelreduzierer

Änderungen vorbehalten

Das sagen unsere Kunden zum Thema Wurzel reduzieren und Stamm entrinden:

- Nachdem Bodenplatte und - die aufgrund der geringen Antriebsleistung günstige - Stromzuleitung hergestellt waren, wurde der Wurzelreduzierer festgeschraubt und elektrisch angeklemt. Noch am gleichen Tag wurden die ersten Stämme reduziert und es entstanden keine Monteur- und Schulungskosten. **(Hr. Rettenberger, Aldersbach)**
- Die vollautomatische Wurzelreduktion bringt eine große Zeitersparnis. Es bleibt viel mehr Zeit für die Sägearbeit. Die Einschnittmenge konnte ohne zusätzliches Personal erhöht werden. **(Hr. Lindner, St. Leonhard a. Forst)**
- Verunreinigungen des Baumstamms (Steine, Erde) werden beim Reduzieren entfernt. Auch Astansätze können mit dem Reduzierer einfach und rasch entfernt werden. Verschmutzte Stämme entrinde ich mit dem Wurzelreduzierer vollständig. Dadurch konnte die Standzeit der Sägeblätter um ca. 25 % erhöht werden. **(Hr. Zach, Haslach a. d. Mühl)**
- ... ein angenehmer Nebeneffekt ist die geringe Lärmbelastung, da der Wurzelreduzierer wesentlich leiser ist als die Motorsäge. **(Hr. Neuwirth, Rosenau/Hengstpaß)**
- Die körperlich sehr anstrengende und langfristig gesundheitsschädigende Arbeit mit der Motorsäge entfällt. Mit Hilfe der automatischen Nachsetzeinrichtung werden Stämme mit großem Durchmesser komfortabel auf das passende Maß reduziert. **(Hr. Raith, Fladnitz a. d. Teichalm)**
- Mit der Fräskopfentrindung können alle Stämme unabhängig vom Durchmesser entrindet werden. Der Fräskopf bearbeitet auch unregelmäßig gewachsene Stämme und Astansätze. Wurzel reduzieren und entrinden mit dieser Maschine spart Platz und Arbeitszeit. **(Hr. Weilhartner, Sigharting)**



Stoiber

Maschinenbau

ENTWICKLUNG | PRODUKTION | SERVICE

Stoiber GmbH | A-4122 Arnreit 50 | Tel.: +43 (0) 7282 7018 | Fax DW 3
info@stoiber.eu | www.stoiber.eu