

ENTWICKLUNG | PRODUKTION | SERVICE

Stoiber
Maschinenbau

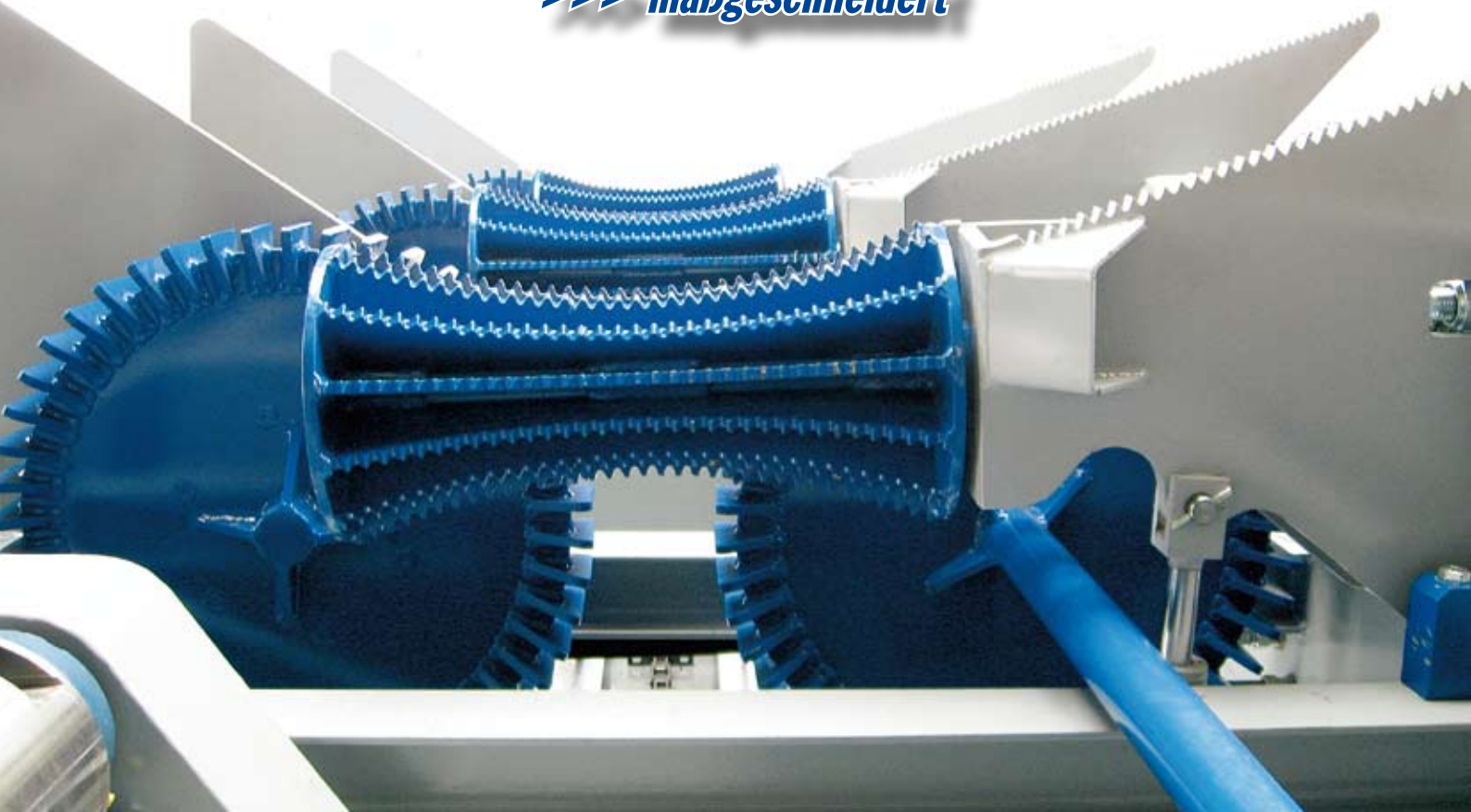
Sägewerkstechnik

mit innovativen Lösungen

>>> flexibel

>>> individuell

>>> maßgeschneidert



Förderer / Rollgänge



Herstellung von

- >> Kratzkettenförderern zum Spänetransport
 - >> Gurtförderbändern
 - >> Plattenförderbändern
 - >> Rollgängen
- >> Nachrüstung bestehender Anlagen



Stoiber
Maschinenbau

Rundholzaufgabe

Typenvielfalt

- >> Unterschiedliche Ausführungen
- >> Die Anlagen werden bezüglich Förderlänge, -höhe und Stranganzahl individuell angepasst.
- >> Die Vereinzelung erfolgt mittels Sternrad.
- >> Schwingungsdämpfer garantieren einen schonenden Rundholztransport.
- >> Abdeck- bzw. Leitbleche verhindern einen Absturz der einzelnen Stämme.



Fräskopfentrindung



Vorteile der Anlage:

- >> Kombination mit Wurzelreduzierer: gleichzeitig reduzieren und entrinden
- >> Patentierte Sicherheitsmesserwelle
- >> Platzsparende Anordnung
- >> Geringer Stromverbrauch
- >> Vollautomatische Steuerung
- >> Fernbedienung
- >> Alle Anlagen mit Schaltschrank- und Öltankheizung
- >> Bei Bedarf Ausrüstung mit Kratzkettenförderer
- >> Kurze Späne
- >> Typenvielfalt



mobile Fräskopfentrindung

Ob im Wald oder beim Sägewerk - mit der mobilen Fräskopfentrindung ist die Wurzelreduktion und Stammentrindung ortsunabhängig möglich.

- >> Der eingebauter Generator betreibt die mobile Anlage.
- >> Die Späne werden mit dem integrierten Förderer ausgetragen und auf eine Höhe von 3,5 m gefördert
- >> max. Stammlängen: 6,5 m bzw. mit Wenden 12 m
- >> Stammdurchmesser: 0,2 - 1,2 m



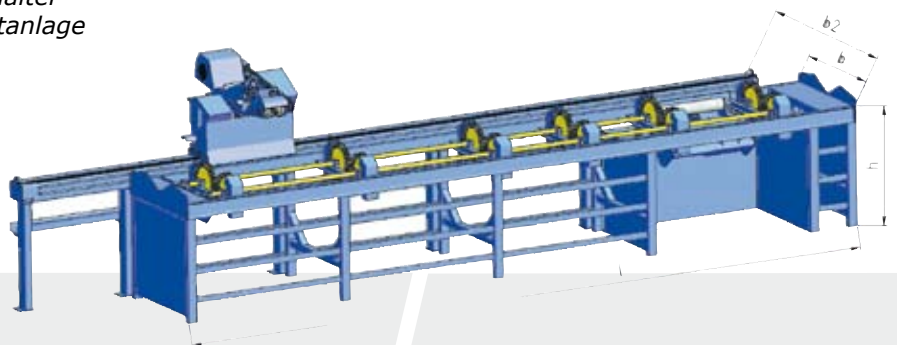
Wurzelreduzierer



Vorteile der Anlage:

- >> Patentierte Sicherheitsmesserwelle
- >> Geringer Stromverbrauch
- >> Vollautomatische Steuerung
- >> Fernbedienung
- >> Bei Bedarf ist vollständige Stammentrindung möglich
- >> Kurze Späne
- >> Alle Anlagen mit Schaltschrank- und Öltankheizung
- >> Betrieb ohne Niederhalter
- >> Integration in Gesamtanlage
- >> Typenvielfalt

Stoiber
Maschinenbau



Wurzelreduzierer

Fräskopfentrindung

Bearbeitungsmaße	Stammlänge: mind. 2 m Stammdurchmesser: 0,2 - 1,2 m	Stammlänge: 2 - 12 m, je nach Fräsbahnlänge Stammdurchmesser: 0,2 - 1,2 m
Maschinenabmessungen je nach Ausführung	Maschinenlänge: $l = 4,2$ bis 15 m Höhe: $h = 1$ bis 2,85 m Breite: $b = 1,66$ m	Frässhlitzenweg: 4 bis 12 m max. Gesamthöhe: Reduziererrhöhe + 2 m Gesamtbreite: $b2 = 2,5$ m
Fräswelle wahlweise rechts oder links angeordnet	Reduziererrwelle (Sicherheitsmesserwelle - Patent der Firma Stoiber) Antriebsleistung: wahlweise 15 oder 22 kW Durchmesser: 200 mm Fräslänge: 960 mm	Reduziererrwelle (wie bei Wurzelreduzierer) Entrindungswelle Antriebsleistung: 18 kW Durchmesser: 240 mm Fräslänge: 300 mm
Steuerung	Siemens SPS zur vollautomatischen Maschinensteuerung, Steuerschrankheizung, Öltankheizung	
Fernbedienung	vollständiger Betrieb der Anlage mit einer 8-Kanal-Fernbedienung	16-Kanal-Fernbedienung
Optionen	Niederhalter in verschiedenen Ausführungen Auswerfer - entfernt den gefrästen Baumstamm automatische Nachsetzeinrichtung Ausstattung für Stapleraufgabe Einbindung der Anlage in Gesamtanlage Zusatzausstattung zum Aufstellen der Maschine auf Asphalt Kratzkettenförderer zur Späneausbringung	Kombination mit Wurzelreduzierer Aufbau auf LKW - mobile Fräskopfentrindung

Änderungen vorbehalten

Stapelanlage

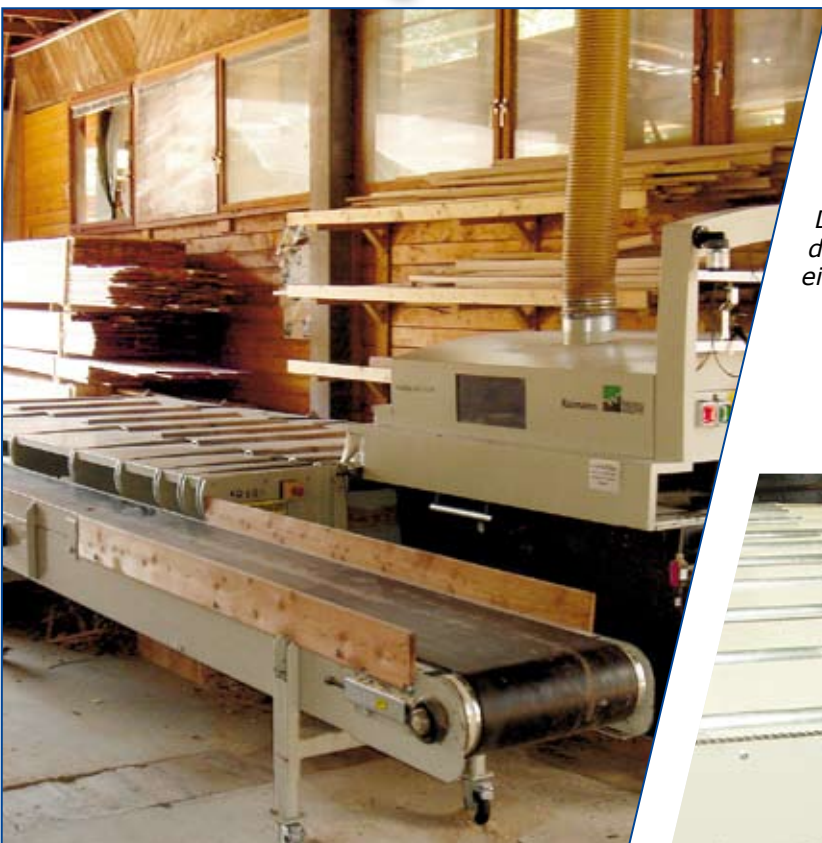
Mit der Brettstapelanlage werden durchlüftete Brettstapel in unterschiedlicher Länge errichtet.

Technische Daten

- >> Flexible Stapelbreite bis zu 1200 mm
- >> Stapelhöhe bis zu 1300 mm
- >> Stapellänge: 800 mm bis 6000 mm
- >> Brettbreite: 50 - 300 mm
- >> Maximales Pfostengewicht: 75 kg
- >> Robuste Bauweise
- >> Luftspalt zwischen den einzelnen Brettern
- >> vollautomatische bündige Stapelung in exakter Quaderform bei unterschiedlicher Brettbreite
- >> SPS-Steuerung
- >> sanfte Bewegungsabläufe durch Frequenzumrichter
- >> keine Pneumatik, keine Hydraulik, daher uneingeschränkter Betrieb auch bei Frost
- >> Option: Elektrisch verschiebbare Seitenständer



Querförderer



In Verbindung mit angetriebenen Rollgängen und Förderbändern, ergeben sich zahlreiche Einsatzmöglichkeiten wie z. B. die Beschickung von Auftrennsägen, Besäummaschinen, Kappsägen aber auch die Beschickung einer Stapelanlage kann mit einem Querförderer erfolgen.

Der Produktionsablauf im Sägewerk wird rationalisiert, die Durchlaufmenge erhöht und Personalkosten eingespart.



Beschickungsanlage

Nachrüstung eines bestehenden Fräsaufstators mit einer Beschickungsanlage.

Komfortable Brettübergabe vom Hubtisch zum Querförderer der Beschickungsanlage.

Die gesamte Brettlage wird quer bis zum Anschlag gefördert. Anschließend werden die Bretter einzeln in Längsrichtung zum Fräsaufstator gefördert. Ein Hydraulikantrieb sorgt für die endlose und abstandsfree Beschickung des Fräsaufstators.



Wasserkraft

Ausstattung für Kleinwasserkraftwerke:

- >> robuste Grobrechen mit fix einbetonierten Führungen
- >> Feinrechen
- >> hydraulische Rechenreiniger inkl. elektrischer Steuerung
- >> Spülrinne mit Querförderer für Treibgut
- >> Schleusenanlagen



ENTWICKLUNG | PRODUKTION | SERVICE

Stoiber GmbH | A-4122 Arnreit 50 | Tel.: +43 (0) 7282 7018 | Fax DW 3
info@stoiber.eu | www.stoiber.eu

Stoiber
Maschinenbau