

PETER ECKER

Einschnitt mehr als verdoppelt

Rundholz-Aufgabe mit integriertem Reduzierer

Als breit aufgestelltes Unternehmen im Bereich Verpackungsholz, Palettenproduktion sowie Herstellung von Kabeltrommeln und Blindrahmen, setzt man bei Peter Ecker, Neustift im Mühlkreis, auch auf das Sägewerk. Dank der individuellen Rundholz-Zubringung mit integriertem Wurzelreduzierer von Stoiber Maschinenbau, Arnreit, konnte die Leistung von 2000 auf 5500 fm/J Einschnitt mehr als verdoppelt werden.

Mit dem Verpackungsholz hat bei Peter Ecker alles angefangen. In den vergangenen 40 Jahren ist das Unternehmen kontinuierlich gewachsen und hat sich weiter diversifiziert. Um in ruhigeren Zeiten, wenn Verpackungsholz weniger gefragt ist, ausgleichen zu können, setzt Ecker neben der Blindrahmen-Herstellung für die Fensterbranche auch auf das Sägewerk. „Mit der Rundholz-Zubringung samt integriertem Reduzierer haben wir unseren Einschnitt mehr als verdoppeln können“, weiß Ecker. „Der Schnittholz-Zukauf ist oftmals sehr teuer. Es ist besser, wenn man somit selbst der Rohstofflieferant ist.“ Die Anlage wurde im September 2009 in Betrieb genommen. Nachdem sich die Leistung im Sägewerk mehr als verdoppelt hat, werden nun etwa 40 % des Eigenbedarfes für die Weiterverarbeitung gedeckt, der Rest wird zugekauft.

Automatische Nachsetzeinrichtung

Von der Rundholz-Zubringung werden die Bloche an den Reduzierer übergeben und anschließend direkt zur Gatterlinie gefördert. Für die Steuerung der Stoiber-Anlage ist der Bediener des Gatters verantwortlich. Der Reduziervorgang läuft vollautomatisch. Ein großer Pluspunkt der Anlage ist die automatische Nachsetzeinrichtung. „Der Stamm kann mehrmals nachgesetzt werden und somit bei Bedarf auch vollständig entrindet werden. Zudem können auch Astansätze abgefräst

werden“, weiß Josef Reiter von Stoiber Maschinenbau. Die Anlage ist mit zwei Strängen ausgeführt, da man in Neustift im Mühlkreis nur eine Fixlänge schneidet. Auch die geringen Betriebskosten bei gleichem Reduziererergebnis aufgrund der niedrigen Antriebsleistung von 15 kW sprechen für das Produkt von Stoiber Maschinenbau. Es werden auch keine Niederhalter benötigt. Außerdem punktet die Anlage durch die kompakte Bauweise und den geringen Platzbedarf, erfährt man bei Ecker Holz.

Maßgeschneiderte Anlage

„Meine Rundholz-Zubringung mit Wurzelreduzierer zur vollautomatischen Abfräsung des Wurzelstocks ist eine kleine, individuelle Anlage“, bringt es Ecker auf den Punkt. Vor der Auftragsvergabe wurden mehrere Stoiber-Referenzen angesehen. „Die Referenzen haben mich einfach überzeugt“, unterstreicht Ecker. „Stoiber Maschinenbau liefert maßgeschneiderte Anlagen, die vor allem für kleine und mittlere Betriebe die ideale Lösung sind. So weiß man einen guten Partner an seiner Seite.“ Mehrere Säger haben sich bereits ein Bild von der kombinierten Anlage gemacht.

Zudem sprach auch die Nähe für den Maschinenbauer aus Arnreit. „Um einen maximalen Nutzen für das einzelne Sägewerk zu erzielen, konzeptionieren wir unsere Anlagen gemeinsam mit den Kunden“, berichtet Reiter. JS ◀



Gute Zusammenarbeit in Oberösterreich: Geschäftsführer Peter Ecker und Josef Reiter (v. li.) von Stoiber Maschinenbau

Ges.m.b.H

Stoiber

Maschinenbau

A-4122 ARNREIT 50
Tel.: 0043(0)7282/7018
Fax: 0043(0)7282/7018-3
E-Mail: info@stoiber.eu
www.stoiber.eu

DATEN & FAKTEN

STOIBER MASCHINENBAU

Standort:	Arnreit
Gründung:	1963
Geschäftsführer:	Ing. Reinhold Stoiber
Mitarbeiter:	29
Produkte:	Wurzelreduzierer, Fräskopfeintrindungen, Stapelanlagen, Rund- und Schnittholzförderer, Beschickungsanlagen, Wasserkraft, Sondermaschinen

PETER ECKER

Gründung:	1956
Standort:	Neustift im Mühlkreis
Geschäftsführer:	Peter Ecker
Mitarbeiter:	21
Produkte:	Paletten, Kabeltrommeln, Kisten und Blindrahmen



Bildquelle: Schraubelt, Stoiber Maschinenbau (1)

Mit integriertem Wurzelreduzierer: Die Anlage punktet mit geringem Energieverbrauch und damit tieferen Stromkosten



Beschickung der vollautomatischen Rundholz-Zubringung bei Peter Ecker