

Innovationen für die Praxis.

Sägewerkstechnik



stoiber.eu

Stoiber



Innovative Maschinenlösungen für die Holzverarbeitung.

Stoiber entwickelt und realisiert individuelle Maschinenlösungen für die Holzverarbeitung mit dem Ziel körperliche Arbeit zu erleichtern, Prozesse zu optimieren und Betriebe wettbewerbsfähiger zu machen. Ob komplett neue Systeme, gezielte Erweiterungen bestehender Anlagen oder maßgeschneiderte Sonderlösungen: Unsere erfahrenen Experten begleiten Sie von der ersten Idee bis zur fertigen Umsetzung – zuverlässig, praxisnah und persönlich.

Entwicklung

Erstklassige Planung für perfekte Abläufe.

Jede Maschine beginnt mit einer klaren Anforderung aus der Praxis. Wir hören zu, analysieren Ihren Bedarf und entwickeln eine durchdachte Lösung, inklusive mechanischer Konstruktion und moderner Steuerungstechnik. Das Ergebnis ist ein technologisch ausgereiftes, langlebiges System, welches perfekt in Ihre Prozesse passt und diese nachhaltig optimiert.

Produktion

Präzise Fertigung durch erfahrene Experten.

Unsere Maschinen werden komplett im eigenen Haus gefertigt – mit hoher Fertigungstiefe, modernster Technik und von erfahrenen Experten. Auch die elektrische und hydraulische Montage erfolgt intern. Das bedeutet für Sie: schnelle Umsetzung, langlebige Qualität und absolute Verlässlichkeit bis ins Detail.

Service

Verlässliche Betreuung – ein Maschinenleben lang.

Mit Stoiber entscheiden Sie sich nicht nur für eine Maschine, sondern für eine starke Partnerschaft. Unser Service begleitet Sie über den gesamten Lebenszyklus hinweg mit rascher technischer Unterstützung, zuverlässiger Ersatzteilversorgung und einem klaren Fokus auf langfristige Betriebssicherheit.

Von der Idee bis zur Montage – alles aus einer Hand.

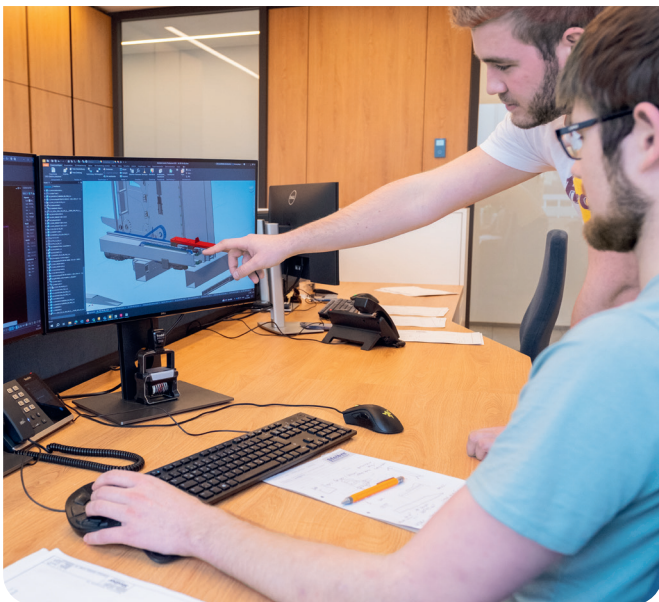
Bei Stoiber greifen alle Schritte perfekt ineinander – von der ersten Idee bis zur betriebsbereiten Maschine. Durch eigene Entwicklung, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme erhalten Sie ganzheitliche Lösungen aus einer Hand – effizient umgesetzt, präzise gefertigt und dauerhaft verlässlich.

Entwicklung und Konstruktion

Die Grundlage jeder Maschine bei Stoiber ist ein tiefes Verständnis für die Anforderungen aus der Praxis. Daraus entstehen in der Entwicklungs- und Konstruktionsphase durchdachte technische Lösungen, die exakt auf den jeweiligen Einsatzbereich abgestimmt sind. Unsere Konstrukteure bringen fundiertes technisches Know-how und langjährige Erfahrung in die Entwicklung individueller Systeme ein. Dabei werden sowohl die mechanische Auslegung als auch die passende Steuerungstechnik von Anfang an mitgedacht. Die komplette Planung und Umsetzung der Steuerung erfolgt im eigenen Haus, was optimale Schnittstellen und eine reibungslose Integration in den Gesamtprozess ermöglicht.

Komponentenfertigung

Anschließend beginnt die Fertigung in unserer eigenen Produktion. In der Blechbearbeitung werden alle Bauteile präzise zugeschnitten, gebogen und für den weiteren Ablauf vorbereitet. Im Stahlbau entstehen maßgeschneiderte Komponenten, die Stabilität, Passgenauigkeit und Belastbarkeit vereinen. Mit der Oberflächenveredelung in der hauseigenen Lackiererei erhalten alle Komponenten ihren funktionalen Schutz und zugleich ein hochwertiges Erscheinungsbild. Alle Fertigungsschritte sind sorgfältig aufeinander abgestimmt und folgen einem klaren Qualitätsanspruch für dauerhaft verlässliche Ergebnisse.





Endmontage und Inbetriebnahme

In der Endmontage werden alle Einzelteile inkl. Elektro- und Hydraulikkomponenten mit großer Sorgfalt zusammengefügt und einer ersten Prüfung unterzogen. Die gesamte Montage findet im eigenen Haus statt. Dies garantiert eine durchgängige Qualität bei gleichzeitig hoher Effizienz. Abschließend wird die Maschine in Betrieb genommen. Alle Funktionen werden sorgfältig geprüft, mechanische Komponenten justiert und die Software exakt abgestimmt. So entsteht eine Lösung, die nicht nur perfekt auf Ihre individuellen Anforderungen angepasst ist, sondern vom ersten Moment an zuverlässig und präzise funktioniert.



Portalnagelmaschinen

Innovative Lösungen für die Serienfertigung von Paletten und Kisten.

Mit den StoNail Portalnagelmaschinen fertigen Sie unterschiedliche Paletten- und Kistentypen effizient und präzise – mit nur einer Maschine. Jede Maschine kann in Wunschlänge gefertigt und individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden. Ob manuelle oder automatisierte Lösungen – Stoiber bietet für jede Produktionsanforderung die passende Maschine.

Standardabmessungen

	Maschinenlänge [mm]	Arbeitsraumlänge [mm] (Einzelbetrieb)	Arbeitsraumlänge [mm] (Wechselbetrieb)	Maschinenhöhe [mm]	Arbeitsraumhöhe [mm]	Maschinentiefe [mm]
StoNail 1000	3.500	3.000	–	2.850	1.700	1.600
	4.500	4.000				
StoNail 3000 StoNail 5000	6.500	4.000	1.500	3.000 / 3.200	1.700 / 2.000	2.600 / 2.750
	8.500	6.000	2.500			
	10.500	8.000	3.500			
	12.500	10.000	4.500			
StoNail 7000	8.500	5.500	2.000	3.000 / 3.200	1.700 / 2.000	2.750 / 2.900
	10.500	7.500	3.000			
	12.500	9.500	4.000			

Maschinenübersicht



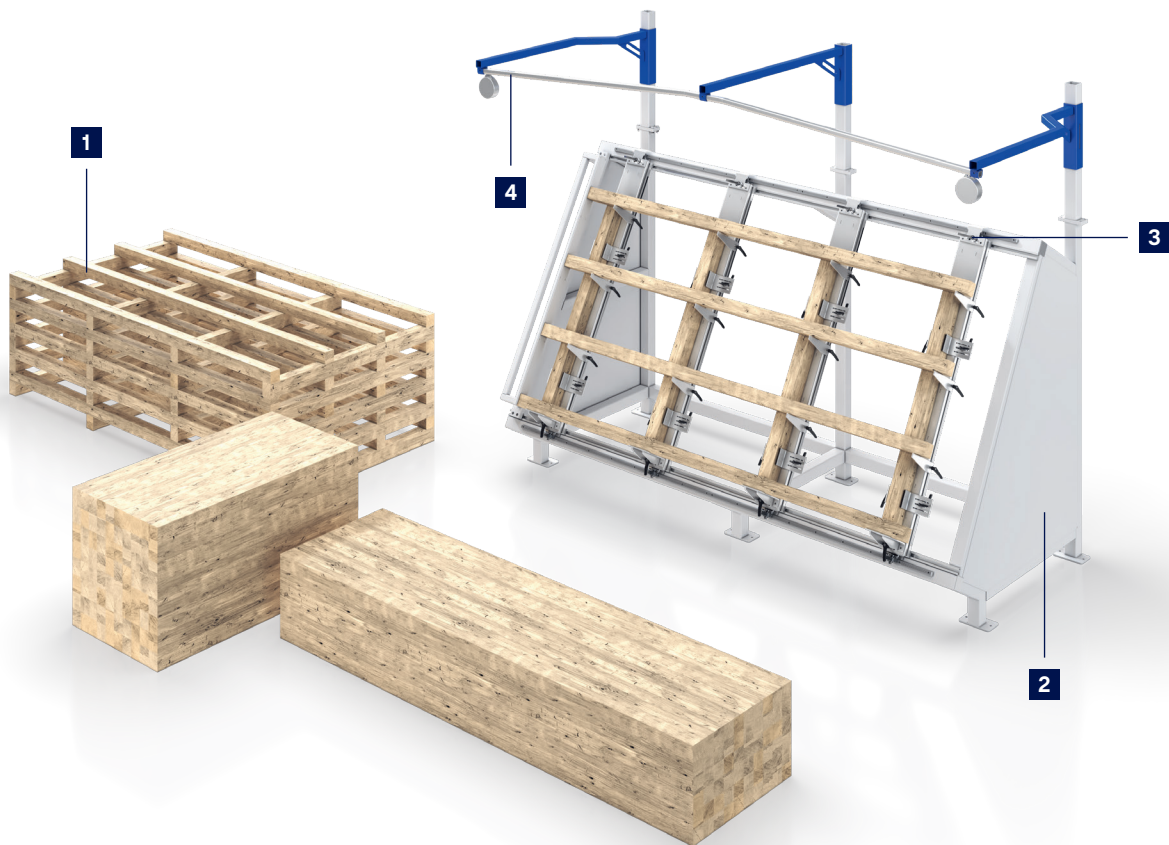
Vergleichstabelle

	StoNail 1000	StoNail 3000	StoNail 5000	StoNail 7000
Die wesentlichen Unterschiede auf einen Blick	Unser flexibler Nageltisch für die manuelle Fertigung.	Unsere Portalnagelmaschine für die effiziente Palettenproduktion.	Unsere effiziente Portalnagelmaschine für mehr Flexibilität.	Unsere beste und flexibelste Portalnagelmaschine auch für große Dimensionen.
Automatisierungsgrad	–	Automatisiertes Nagelportal mit gruppenweiser Nagleransteuerung	Vollautomatisiertes Nagelportal mit individueller Nagleransteuerung	Vollautomatisiertes Nagelportal mit individuell verfahrbaren Naglerpaaren und Höhenanpassung
Beliebige Nagelpositionen	–	Nein	Ja	Ja
Gleichzeitiges Nageln komplexer Muster	–	Nein	Nein	Ja
Rüstaufwand	–	Mittel	Niedrig	Sehr niedrig
Touch-Display [Zoll]	–	7	12	12
Intelligente Wegoptimierung	–	Nein	Ja	Ja
Nagelportal Hub (Y-Achse) [mm]	–	300	750	1.250
Anzahl der Nagler	2	5-12	5-8	6
Max. Nagellänge [mm]	160	100	100	160

StoNail 1000

Unser flexibler Nageltisch für die manuelle Fertigung.

Die StoNail 1000 ist ein kompakter und flexibler Nageltisch für die manuelle Produktion von Paletten und Kisten. Mit bis zu zwei Druckluftnaglern und einem flexiblen Aufspannsystem eignet sich die Maschine ideal für kleinere Stückzahlen und häufig wechselnde Produkte. Der Nageltisch mit einem Neigungswinkel von 60° sorgt für eine ergonomische Arbeitsposition. Dank einfacher Handhabung und geringer Rüstzeit ist die StoNail 1000 eine wirtschaftliche Lösung für handgeführte Anwendungen.



Keyfeatures

1. **Vielseitige** Fertigungsmöglichkeiten
2. **Langlebige Konstruktion** mit 60°-Neigungswinkel für ergonomisches Arbeiten
3. **Modulares Aufspannsystem** für verschiedene Paletten- & Kistenlayouts
4. **Kräftechonende Arbeitsweise** mit Balancer



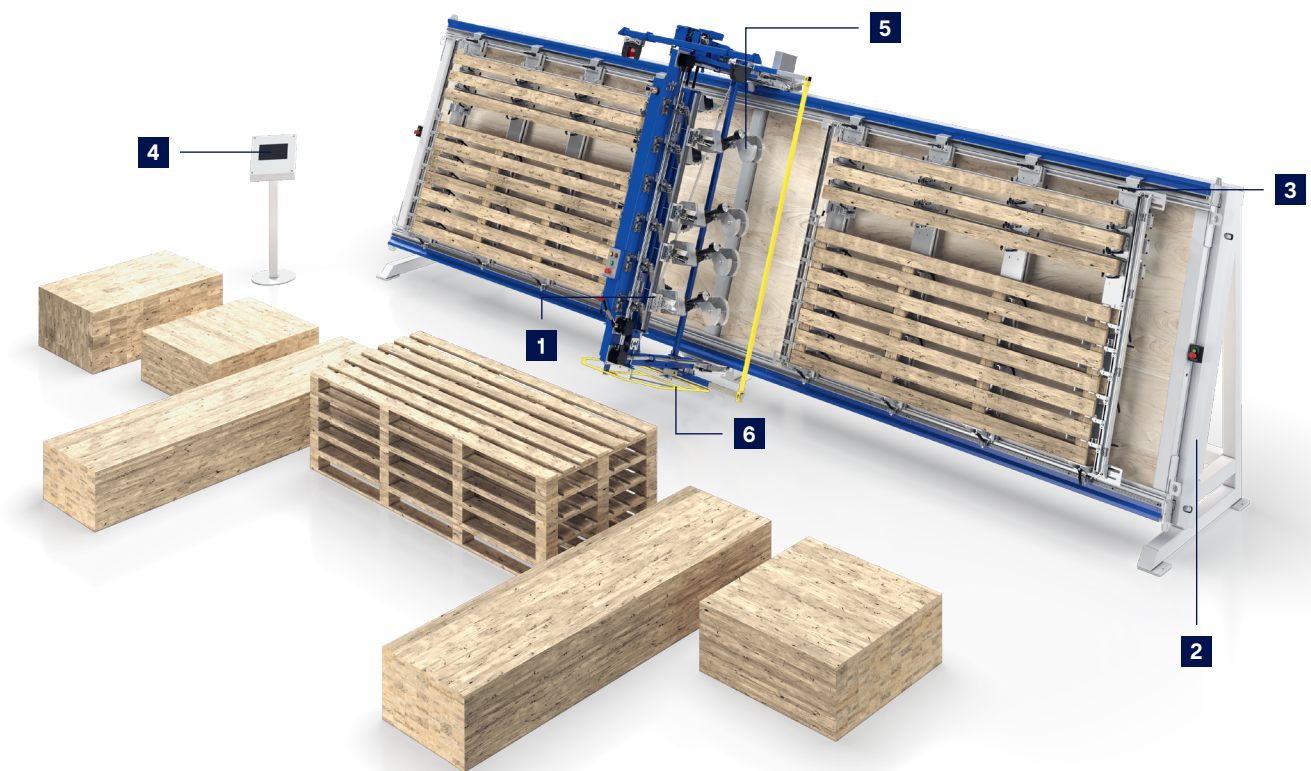
Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

StoNail 3000

Unsere Portalnagelmaschine für die effiziente Palettenproduktion.

Die StoNail 3000 ist eine automatisierte Portalnagelmaschine zur effizienten Herstellung von Paletten und Kisten. Mit bis zu zwölf Naglern, zwei Arbeitsbereichen und vier Aufspannräumen bietet sie eine hohe Taktleistung bei geringerem Rüstaufwand. Die gruppenweise angesteuerten Naglereinheiten werden manuell auf die zu produzierenden Paletten eingestellt und über das zentrale Portal automatisch verfahren. Ein 7-Zoll-Touch-Display sowie umfangreiche Sicherheitsausstattung und Optionen wie zentrale Höhenverstellung, Roboterstapelung oder Fernwartung machen die StoNail 3000 zur soliden Lösung für Betriebe die Paletten mit regelmäßigen Nagelmustern effizient fertigen möchten.



Keyfeatures

1. **Höhenverstellbares Nagelportal** für Paletten- & Kistenkomponenten
2. **Langlebige Konstruktion** mit 65°-Neigungswinkel für ergonomisches Arbeiten
3. **Modulares Aufspannsystem** für verschiedene Paletten- & Kistenlayouts
4. **Intuitive Steuerung** mit 7" Touch Display
5. **8-12 Druckluftnagler** nach Kundenwunsch mit MaxiCoil
6. **Intelligente Sicherheitsfeatures** für maximale Betriebssicherheit

Erweiterungen

- Roboterstapelung



Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

StoNail 5000

Unsere effiziente Portalnagelmaschine für mehr Flexibilität.

Die StoNail 5000 ist eine leistungsstarke Portalnagelmaschine für die automatisierte Produktion von Paletten und Kisten. Mit bis zu acht Naglern, zwei Arbeitsräumen und einem Hub von 750 mm auf der Y-Achse bietet sie eine hohe Fertigungskapazität für unterschiedlichste Nagelmuster. Die Anlage verfügt über ein 12-Zoll-Touch-Display, eine Höhenverstellung und eine individuelle Ansteuerung der Nagler. Stillstandszeiten werden durch die optionale Offline-Programmierung deutlich reduziert, da Programme außerhalb der Produktion erstellt und simuliert werden können. Die automatische Wegoptimierung sorgt zusätzlich für kurze Verfahrwege und erhöht die Taktleistung bei reduziertem Ressourcenverbrauch.



Keyfeatures

1. **Individuell ansteuerbare Druckluftnagler** für komplexe Nagelmuster
2. **Höhenverstellbares Nagelportal** für Paletten- & Kistenkomponenten
3. **Intelligente Sicherheitsfeatures** für maximale Betriebssicherheit
4. **Offline-Programmierung** für reduzierte Stillstandszeiten
5. **Automatische Nagelwegberechnung** für effizientere Produktionszeiten
6. **Langlebige Konstruktion** mit 65°-Neigungswinkel für ergonomisches Arbeiten
7. **Modulares Aufspannsystem** für verschiedene Paletten- & Kistenlayouts
8. **6 Druckluftnagler** nach Kundenwunsch mit MaxiCoil
9. **Intuitive Steuerung** mit 12" Touch Display
10. **Brettbreitenvermessung** in X-Richtung

Erweiterungen

- Rotationstisch
- Roboterstapelung
- Rotationstisch & Roboterstapelung



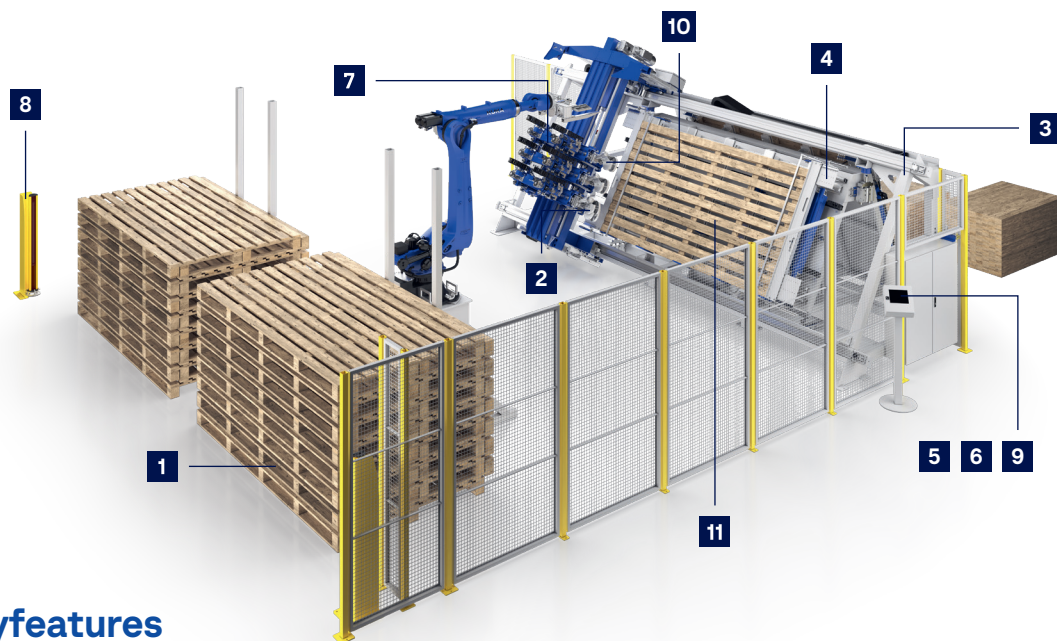
Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

StoNail 7000

Unsere beste und flexibelste Portalnagelmaschine auch für große Dimensionen.

Die StoNail 7000 ist eine vollautomatisierte Portalnagelmaschine für die flexible Produktion von Paletten und Kisten, auch bei großen Werkstückdimensionen. Mit bis zu drei individuell verfahrbaren Naglerpaaren, zwei Arbeitsräumen und einem großzügigen Y-Achsen-Hub von 1.250 mm ist sie auf maximale Effizienz und hohe Flexibilität ausgelegt. Ein 12-Zoll-Touch-Display, automatische Höhenverstellung und zahlreiche Erweiterungsmöglichkeiten unterstützen eine komfortable Bedienung. Durch die Offline-Programmierung können neue Programme außerhalb der Maschine erstellt und simuliert werden, wodurch Rüstzeiten reduziert und Stillstände vermieden werden. Die integrierte automatische Wegoptimierung erhöht zusätzlich die Taktleistung und sorgt für einen ressourcenschonenden Betrieb.



Keyfeatures

1. **Maximale Produktivität** durch vollautomatisierte Nageltechnik
2. **Individuell ansteuerbare Druckluftnagler** für komplexe Nagelmuster
3. **Langlebige Konstruktion** mit 65°-Neigungswinkel für ergonomisches Arbeiten
4. **Modulares Aufspannsystem** für verschiedene Paletten- & Kistenlayouts
5. **Offline-Programmierung** für reduzierte Stillstandzeiten
6. **Automatische Nagelwegberechnung** für effizientere Produktionszeiten
7. **6 Druckluftnagler** nach Kundenwunsch mit MaxiCoil
8. **Intelligente Sicherheitsfeatures** für maximale Betriebssicherheit
9. **Intuitive Steuerung** mit 12" Touch Display
10. **Entkoppelte Nagelpaare** welche individuell verfahren
11. **Brettbreitenvermessung** in X- und Y- Richtung

Erweiterungen

- Rotationstisch
- Roboterstapelung
- Rotationstisch & Roboterstapelung



Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

Stapelanlagen

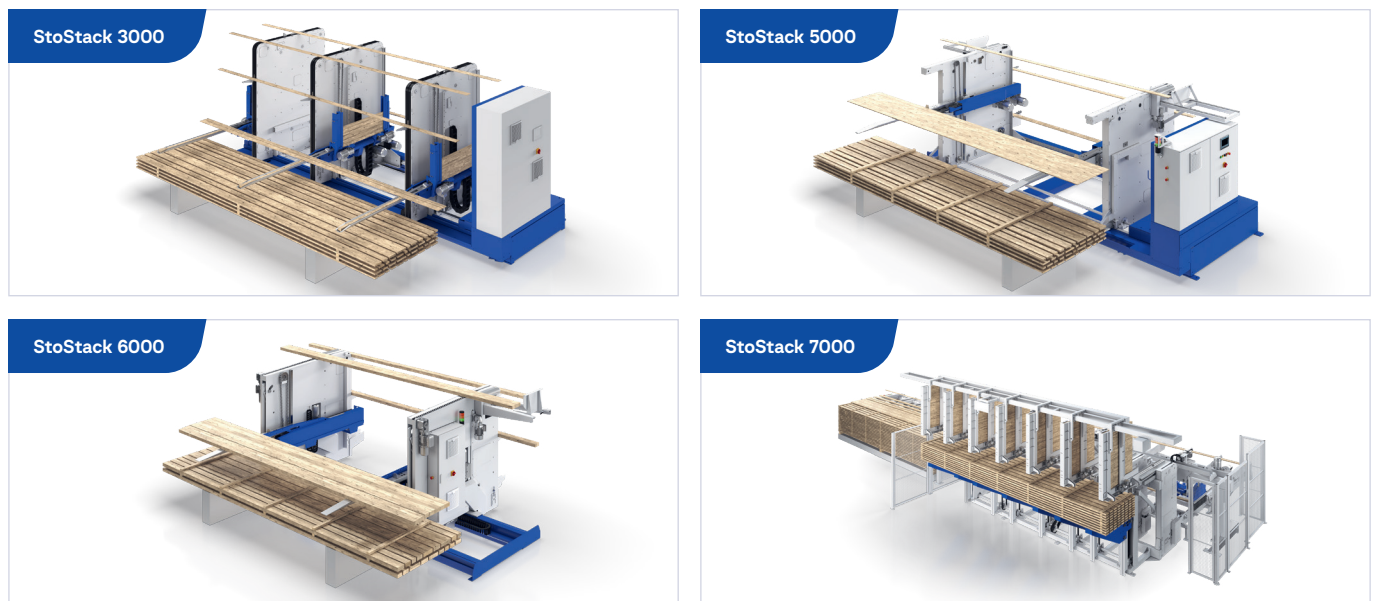
Automatisierte Stapelanlagen für Bretter, KVH und schwere Holzwaren.

Mit den Stapelanlagen von Stoiber stapeln Sie unterschiedlichste Holzprodukte präzise, sicher und schnell. Von mobilen Lösungen bis zu stationären Hochleistungsanlagen stehen zahlreiche Varianten zur Verfügung, die flexibel auf Ihren Bedarf abgestimmt werden können. Damit sind sowohl unterschiedliche Paketlängen als auch hohe Paketgewichte problemlos realisierbar. Hohe Taktzahlen und eine optional integrierbare Leistenlegung sorgen zusätzlich für reibungslose Abläufe und perfekt gestapelte Pakete.

Standardabmessungen

	Maschinenlänge [mm]	Max. Gabelabstand [mm]	Maschinenbreite [mm]	Breite Arbeitsraum mit Stapel [mm]	Maschinenhöhe [mm]	Min. Aufgabehöhe [mm]	Min. Stapelhöhe [mm]
StoStack 3000	5.000	3.500	2.100	3.450	2.100	400	300
	6.000	4.500					
StoStack 5000	5.300	3.400	2.150	3.550	1.900	400	350
	6.000	4.100					
StoStack 6000	4.500	3.500	2.300	3.750	2.050	400	480
	6.000	5.000					
	9.000	8.000					
StoStack 7000	4.500	3.600	3.500	3.550	2.050	400	700
	6.000	5.100					
	9.000	8.100					

Maschinenübersicht



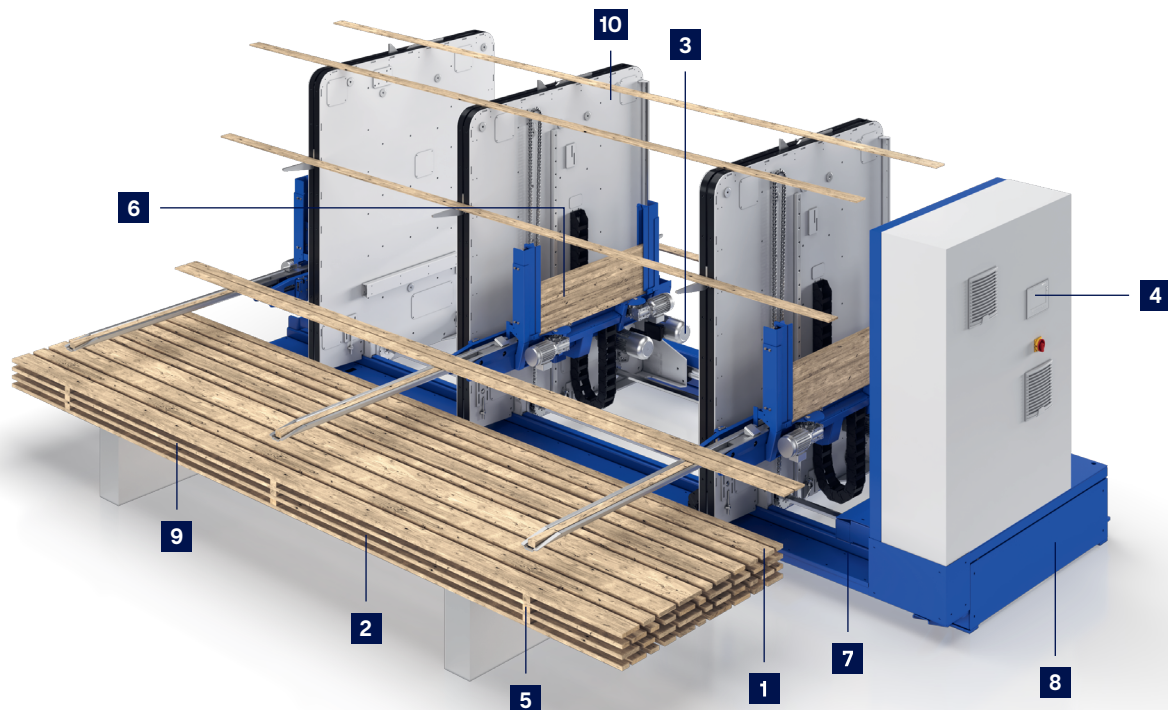
Vergleichstabelle

	StoStack 3000	StoStack 5000	StoStack 6000	StoStack 7000
Die wesentlichen Unterschiede auf einen Blick	Unsere flexible Stapelanlage mit integrierter Leistenlegung.	Unsere leistungsstarke Stapelanlage für hohe Produktivität.	Unsere effizienteste Stapelanlage auch für schwere Lasten.	Unsere stationäre Stapelanlage für ein vielfältiges Paketspektrum.
Aufstellung	Mobil/stationär	Mobil/stationär	Mobil/stationär	Stationär
Automatische Leistenlegung	Ja	Optional	Optional	Optional
Separater Steherantrieb	Nein	Nein	Ja	Nein
Steher verstellbar	Ja	Ja	Ja	Nein
Luftspalt legen	Ja	Ja	Ja	Ja
Fallende Brettbreiten	Ja	Ja	Ja	Ja
Steheranzahl	2-4	2-4	2-6	3-8
Max. Paketanzahl	2	2	3	4
Max. Paketlänge [mm]	6.000	8.000	12.000	12.000
Max. Stückgewicht [kg]	75	75	250	250
Taktzahl ohne Luftspalt [Stk./min]	15	30	35	30
Taktzahl mit Luftspalt [Stk./min]	15	25	25	25

StoStack 3000

Unsere flexible Stapelanlage mit integrierter Leistenlegung.

Unsere StoStack 3000 ist eine kompakte Stapelanlage für das automatische Stapeln von Schnittholz und Brettern mit geringem bis mittlerem Stückgewicht. Sie verfügt serienmäßig über eine integrierte Leistenlegung und ermöglicht durch Luftspaltfunktion und verstellbare Steher eine flexible Anpassung an unterschiedliche Werkstückformate inklusive fallender Breiten. Mit einer Taktzahl von bis zu 15 Stück pro Minute eignet sich die Anlage ideal für kleinere bis mittlere Anwendungen mit variablen Anforderungen. Die Bedienung erfolgt über ein Touch-Display; optional sind Ausrichtrollen, Sicherheitszaun und Schienenantrieb verfügbar.



Keyfeatures

1. **Vielseitige** Einsatzmöglichkeiten
2. **Fallende Brettbreiten & variabler Luftspalt** für unterschiedliche Stapelvariationen
3. **Zuverlässiger Elektrobetrieb** – keine Hydraulik oder Pneumatik nötig
4. **Benutzerfreundliche** Steuerung
5. **Exakte Stapelung** durch Ausrichtrollen
6. **Automatische Leistenlegung** in Hubwerke integriert
7. **Stationäre oder mobile Aufstellung** für mehr Flexibilität
8. **Maximale Stabilität** durch verstärkten Grundrahmen
9. **ERP-Integration** für effiziente Datenverarbeitung
10. **Steherverstellung** mit Sechskant, Kurbel oder Elektroantrieb



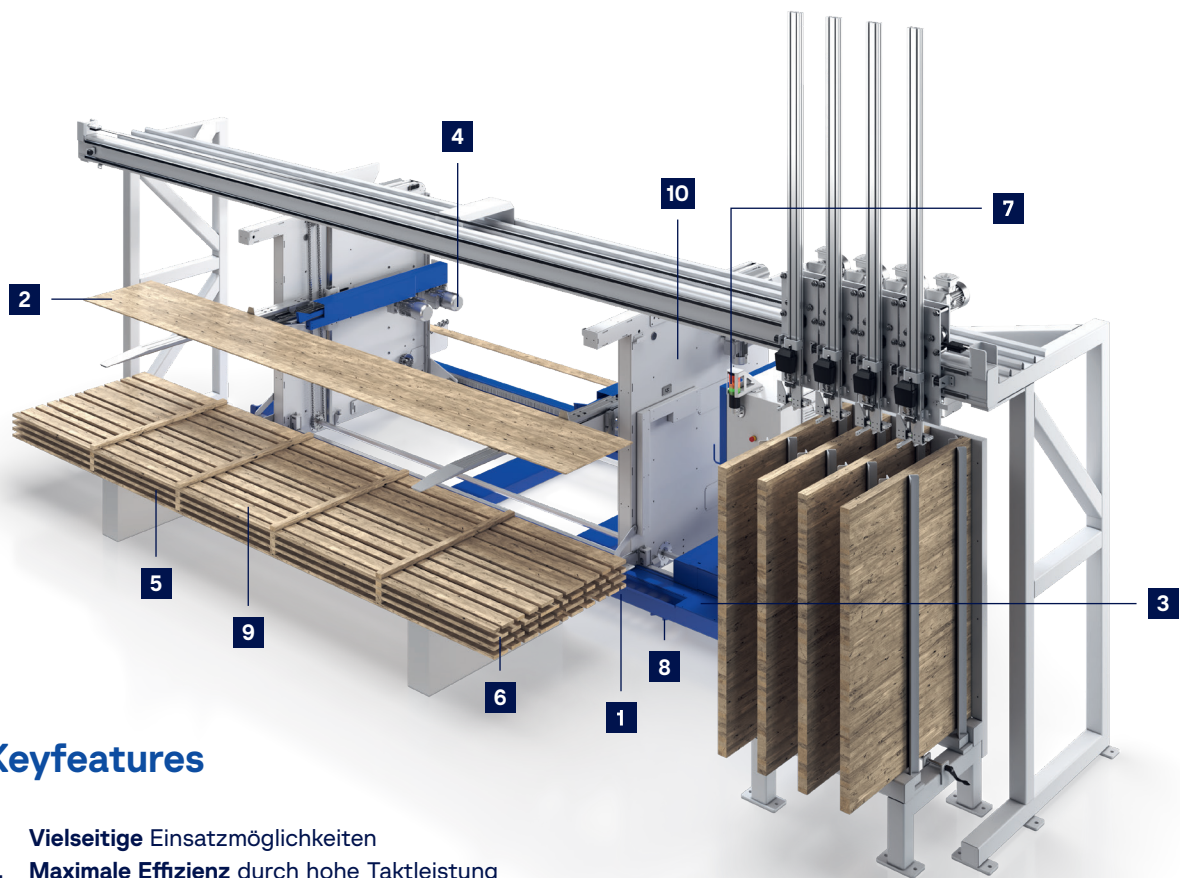
Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

StoStack 5000

Unsere leistungsstarke Stapelanlage für hohe Produktivität.

Unsere StoStack 5000 ist für den leistungsstarken Stapelbetrieb bei mittleren bis hohen Durchsätzen ausgelegt. Die Anlage verarbeitet bis zu zwei Pakete gleichzeitig mit einer maximalen Länge von 8 m und bietet eine Taktzahl von bis zu 30 Stück pro Minute ohne Luftspalt. Optional kann die Maschine mit einer automatischen Leistenlegung ausgestattet werden. Dadurch wird kein Mitarbeiter zur Leistenlegung benötigt, was insbesondere für die Einbindung in automatisierte Produktionslinien von Vorteil ist. Verstellbare Steher, ein Touch-Display sowie umfangreiche Optionen zur Sicherheit und Automatisierung machen die StoStack 5000 zur flexiblen Lösung für moderne Produktionsumgebungen.



Keyfeatures

1. **Vielseitige** Einsatzmöglichkeiten
2. **Maximale Effizienz** durch hohe Taktleistung
3. **Maximale Stabilität** durch verstärkten Grundrahmen
4. **Zuverlässiger Elektrobetrieb** – keine Hydraulik oder Pneumatik nötig
5. **Fallende Brettbreiten & variabler Luftspalt** für unterschiedliche Stapelvariationen
6. **Exakte Stapelung** durch Ausrichtrollen
7. **Benutzerfreundliche** Steuerung
8. **Stationäre oder mobile Aufstellung** für mehr Flexibilität
9. **ERP-Integration** für effiziente Datenverarbeitung
10. **Steherverstellung** mit Sechskant, Kurbel oder Elektroantrieb

Erweiterungen

- Automatische Leistenlegung



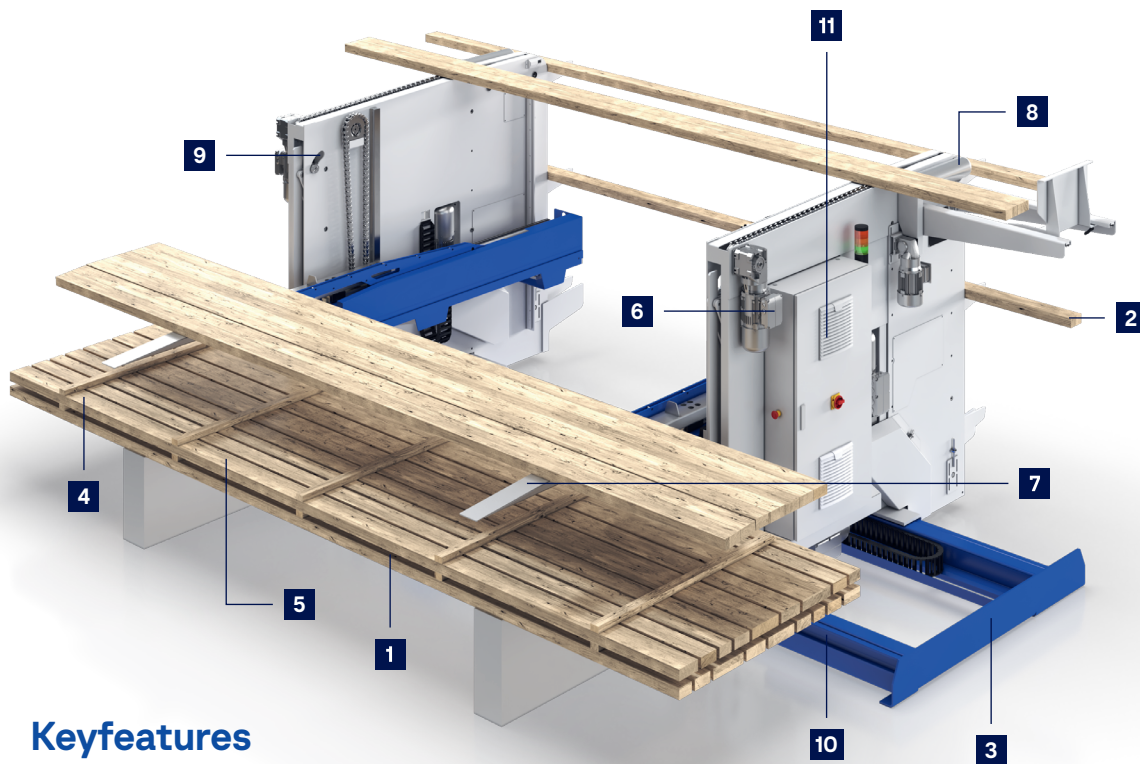
Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

StoStack 6000

Unsere effizienteste Stapelanlage
auch für schwere Lasten.

Die StoStack 6000 ist eine leistungsstarke Stapelanlage für das automatische Stapeln von schweren Holzprodukten und Konstruktionsvollholz (KVH). Mit einer Tragkraft von bis zu 250 kg pro Stück und einer Lagenkapazität von 1.000 kg ist sie ideal für Anwendungen mit hohen Gewichten und großen Dimensionen geeignet. Die Anlage überzeugt durch ihre robuste Bauweise, einzeln angetriebene Steher und eine intuitive Steuerung über ein 12-Zoll-Touch-Display. Für den Einsatz in automatisierten Produktionsumgebungen kann die StoStack 6000 optional mit einem Leistenroboter erweitert werden.



Keyfeatures

1. **Vielseitige** Einsatzmöglichkeiten
2. **Schnellere Taktzeiten** für effiziente Stapelung
3. **Maximale Stabilität** durch verstärkten Grundrahmen
4. **Fallende Brettbreiten & variabler Luftspalt** für unterschiedliche Stapelvariationen
5. **ERP-Integration** für effiziente Datenverarbeitung
6. **Zuverlässiger Elektrobetrieb** – keine Hydraulik oder Pneumatik nötig
7. **Hohe Tragkraft** für schwere Holzprodukte
8. **Exakte Stapelung** durch Ausrichtrollen
9. **Separate Steherantriebe** für maximale Flexibilität
10. **Stationäre oder mobile Aufstellung** für mehr Flexibilität
11. **Benutzerfreundliche** Steuerung

Erweiterungen

- Automatische Leistenlegung



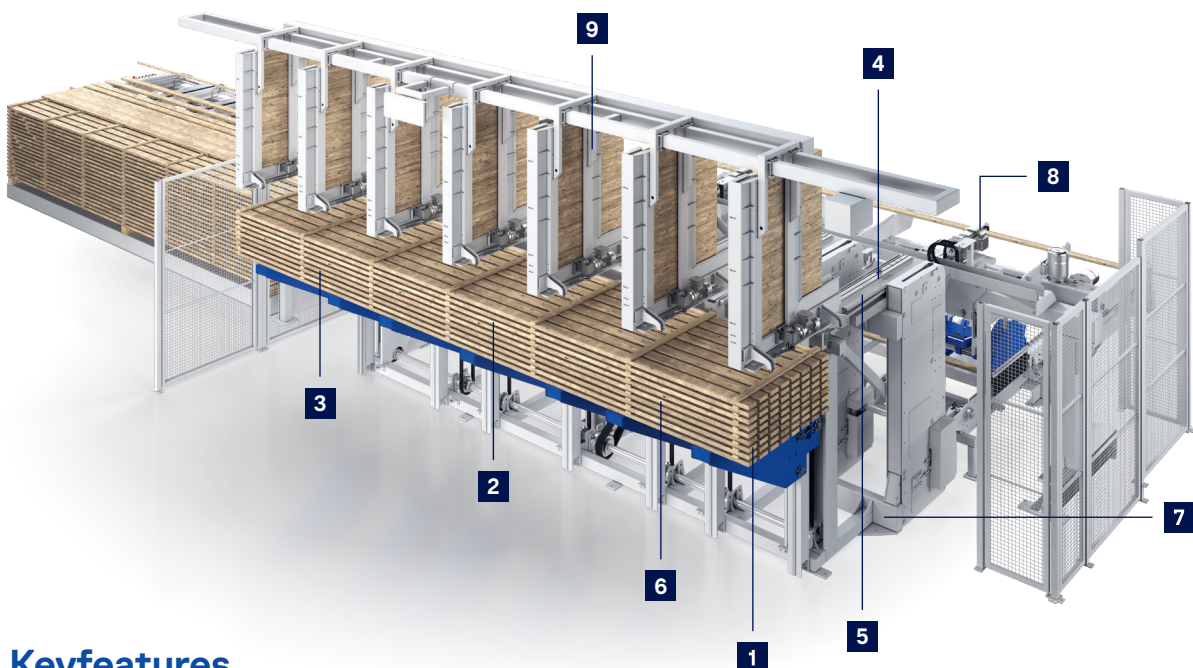
Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

StoStack 7000

Unsere stationäre Stapelanlage für ein vielfältiges Paketspektrum.

Die StoStack 7000 ist eine stationäre Stapelanlage für das automatische Stapeln von Brettern und Konstruktionsvollholz (KVH) in hoher Taktung. Mit einer Tragkraft von bis zu 250 kg pro Stück und einer Lagenkapazität von 1.000 kg ist sie für große Pakete und den durchgehenden Betrieb ausgelegt. Dank der variablen Paketbreiten und der Möglichkeit des parallelen Stapelns mehrerer Pakete gleichzeitig bietet sie maximale Flexibilität im Produktionsprozess. Die optionale Leistenlegung steigert zusätzlich den Automatisierungsgrad und sorgt für einen gleichmäßigen, unterbrechungsfreien Ablauf. Damit eignet sich die StoStack 7000 ideal für den Einsatz in leistungsorientierten Produktionslinien mit hohen Anforderungen an Durchsatz und Effizienz.



Keyfeatures

1. **Effiziente Stapelung** mit hoher Taktleistung
2. **Fallende Brettbreiten & variabler Luftspalt** für unterschiedliche Stapelvariationen
3. **ERP-Integration** für effiziente Datenverarbeitung
4. **Exakte Stapelung** durch Ausrichtrollen
5. **Benutzerfreundliche** Steuerung
6. **Gleichzeitiges Stapeln** von mehreren Paketen
7. **Maximale Stabilität** durch robuste Bauweise
8. **Zuverlässiger Elektrobetrieb** – keine Hydraulik oder Pneumatik nötig
9. **Automatische Leistenlegung** als Portal integrierbar

Erweiterungen

- Automatische Leistenlegung



Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

Reduzier- & Entrindungsmaschinen

Robuste Technik für die effiziente Rundholzaufbereitung.

Vom kompakten Wurzelreduzierer bis zur leistungsstarken Durchlauf-Entrindungsanlage bietet Stoiber passgenaue Lösungen. Alle Maschinen zeichnen sich durch robuste Bauweise, einfache Bedienung und zuverlässige Ergebnisse aus. Ob als Einzelmaschine oder integrierter Bestandteil einer Produktionslinie – unsere Reduzier- und Entrindungsmaschinen sorgen für schnelle, saubere Verarbeitung und höchste Betriebssicherheit.

Standardabmessungen

	Maschinenlänge [mm]	Arbeitsraumlänge [mm] (ohne Nachsetzen)	Maschinenbreite [mm]	Maschinenhöhe [mm]
StoMill 1000	6.200	1.000	1.700	2.700
	8.500	1.000		
StoMill 3000	8.500	6.200	2.550	4.200
	10.300	8.000		
	12.300	10.000		
StoMill 5000	9.000	6.200	3.500	5.150

Maschinenübersicht



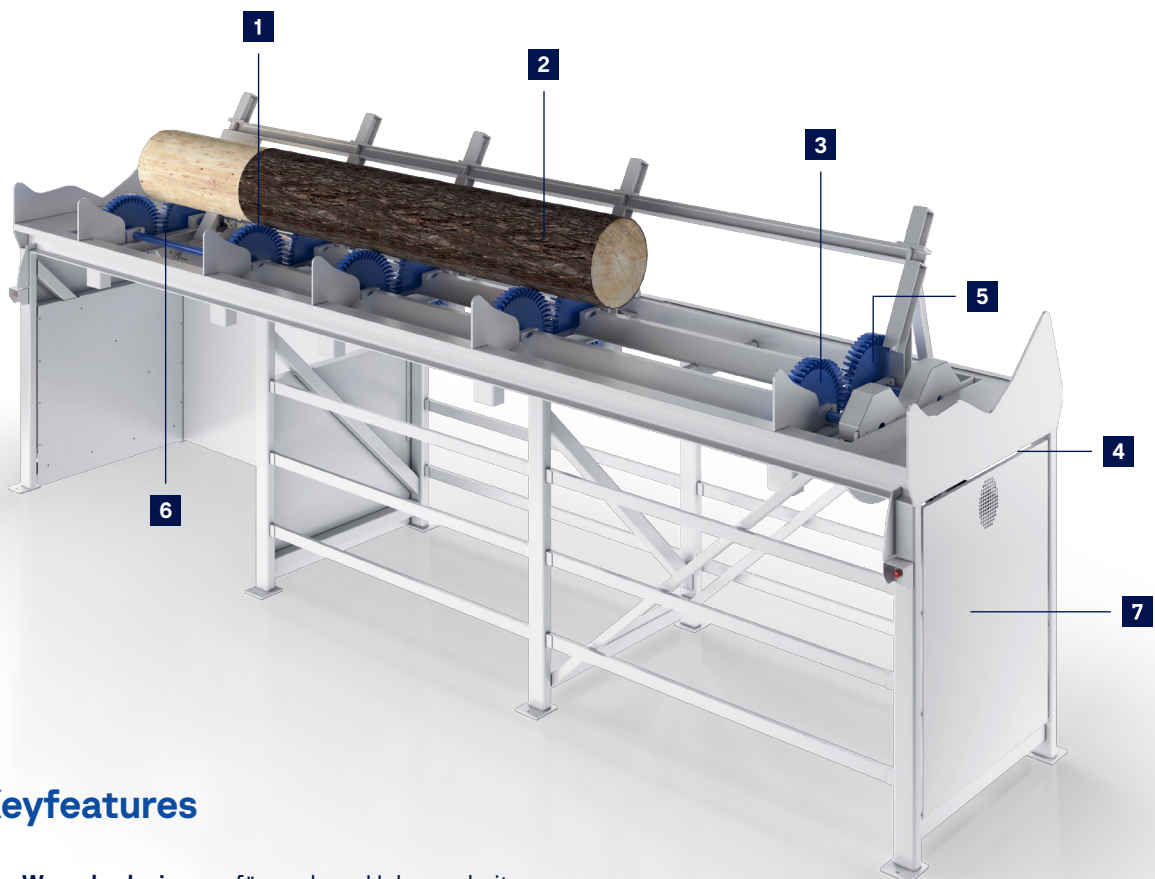
Vergleichstabelle

	StoMill 1000	StoMill 3000	StoMill 5000
Die wesentlichen Unterschiede auf einen Blick	Unser preiswerter Wurzelreduzierer für die automatisierte Baumstammbearbeitung.	Unsere leistungsstarke Fräskopfentrindung für die flexible Rundholzaufbereitung.	Unsere effiziente Durchlauf-Fräskopfentrindung für die Integration in Produktionslinien.
Wurzelreduzierer	Ja	Optional	Optional
Fräskopf	Nein	Ja	Ja
Beschickungsrichtung	Dreiseitig	Dreiseitig	Vierseitig
Beschickungsgerät	Stapler/Kran/ Mechanisierung	Stapler/Kran/ Mechanisierung	Mechanisierung
Entrinden	Ja (manuelles nachsetzen)	Ja	Ja
Touch-Display	Nein	Ja	Ja
Funkferbedienung	8 Kanal	16 Kanal	16 Kanal
Automatikbetrieb	Ja	Ja	Ja
Stammlänge mit Nachsetzen [mm]	2.000-20.000	2.000-18.000	2.000-10.500
Stammdurchmesser [mm]	200-1.200	200-1.200	200-1.200
Antriebsleistung Wurzelreduzierer [kW]	15-45	22-45	22-45
Antriebsleistung Fräskopfentrindung [kW]	–	22-30	22-30

StoMill 1000

Unser preiswerter Wurzelreduzierer für die automatisierte Baumstammbearbeitung.

Unsere StoMill 1000 ist ein kompakter Wurzelreduzierer für die zuverlässige Bearbeitung von Rundholz mit Durchmessern bis 1.200 mm und Stammlängen bis 20 m. Zusätzlich zum Reduzierbetrieb können durch manuelles Nachsetzen Baumstämme entrindet werden; optional ist auch eine automatische Nachsetzeinrichtung verfügbar. Die Beschickung erfolgt per Stapler oder Kran. Für die Bedienung steht eine 8-Kanal-Funkfernbedienung zur Verfügung, die eine einfache, automatisierte Steuerung ermöglicht. Damit eignet sich die StoMill 1000 besonders für kleinere bis mittlere Holzverarbeitungsbetriebe.



Keyfeatures

1. **Wurzelreduzierung** für saubere Holzverarbeitung
2. **Manuelles Nachsetzen** für präzise Entrindung
3. **Automatikbetrieb**
4. **Anpassungsfähig** durch zahlreiche Optionen
5. **8-Kanal Funkfernbedienung** für eine intuitive Bedienung
6. **Individuelle Antriebsleistung** von 15-45 kW
7. **Robuste Ausführung** für eine hohe Lebensdauer

Erweiterungen

- Kratzkettenförderer



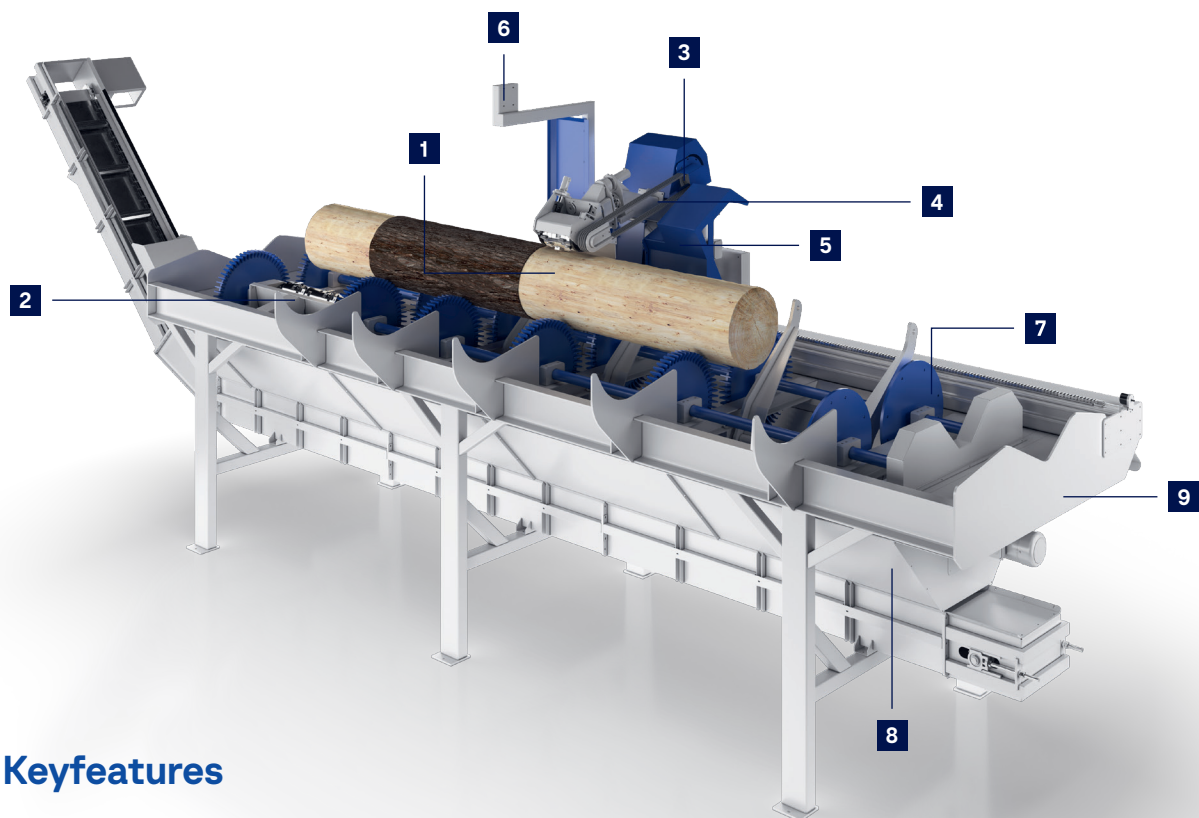
Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

StoMill 3000

Unsere leistungsstarke Fräskopfentrindung für die flexible Rundholzaufbereitung.

Unsere StoMill 3000 ist eine vielseitige Fräskopfentrindungsmaschine zur effizienten Bearbeitung von Rundholz mit Durchmessern bis 1.200 mm. Stammlängen bis 18 m können durch manuelles Nachsetzen verarbeitet werden; auf Wunsch ist eine automatische Nachsetzeinrichtung integrierbar. Die Maschine kann optional mit einem Wurzelreduzierer ausgestattet werden und ermöglicht so die Entrindung und Reduzierung in einem Arbeitsgang. Die Beschickung erfolgt per Stapler oder Kran. Ein Touch-Display sowie eine 16-Kanal-Funkfernbedienung sorgen für eine komfortable Bedienung. Die StoMill 3000 eignet sich damit ideal für Betriebe mit variablen Anforderungen an die Holzvorbereitung.



Keyfeatures

1. **Kraftvolle** Fräskopfentrindung
2. **Integrierte** Wurzelreduzierung
3. **Drehbar gelagerter Fräskopf** für eine ideale Anpassung an die Stammgeometrie
4. **Individuelle Antriebsleistung** beim Fräskopf und Wurzelreduzierer
5. **Moderne** Steuerungstechnologie
6. **Moderne Sensorik** für mehr Kontrolle
7. **16-Kanal Funkfernbedienung** für eine intuitive Bedienung
8. **Vielseitige** Anpassungsmöglichkeiten
9. **Robuste Ausführung** für eine hohe Lebensdauer

Erweiterungen

- Kratzkettenförderer



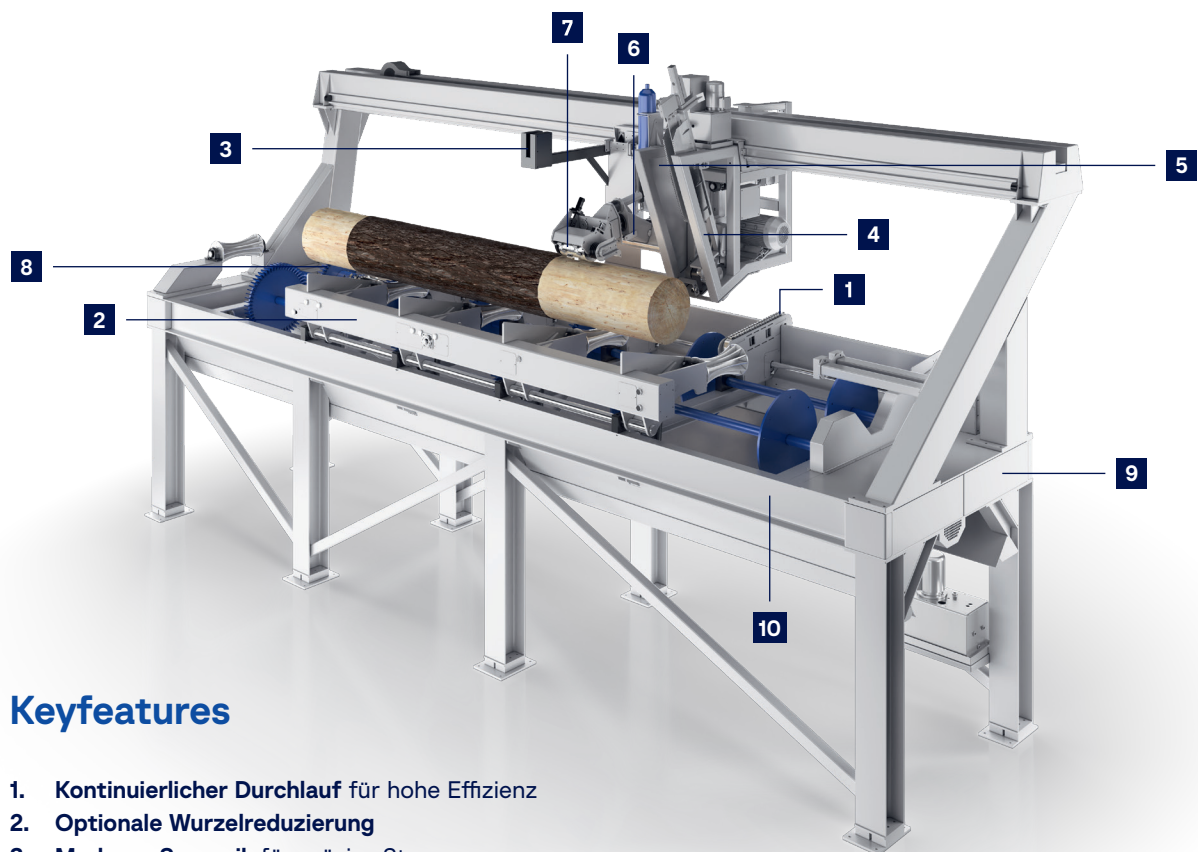
Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

StoMill 5000

Unsere effiziente Durchlauf-Fräskopfentrindung für die Integration in Produktionslinien.

Unsere StoMill 5000 ist eine leistungsstarke Durchlauf-Fräskopfentrindungsmaschine zur kontinuierlichen Bearbeitung von Rundholz mit Durchmessern bis 1.200 mm und Längen bis 9,2 m. Der automatische Durchlaufprozess ermöglicht eine effiziente Entrindung bei hohem Durchsatz. Optional kann die Maschine mit einer Wurzelreduzierung und einer Kappfunktion ausgestattet werden, um den Wurzelanlauf zuverlässig zu entfernen und Baumstämme präzise abzulängen. Die Beschickung ist für eine mechanisierte Integration in bestehende Anlagen ausgelegt. Ein Touch-Display sowie eine 16-Kanal-Funkfernbedienung gewährleisten eine komfortable Bedienung. Damit eignet sich die StoMill 5000 besonders für den Einsatz in leistungsorientierten Produktionslinien.



Keyfeatures

1. **Kontinuierlicher Durchlauf** für hohe Effizienz
2. **Optionale Wurzelreduzierung**
3. **Moderne Sensorik** für präzise Steuerung
4. **Benutzerfreundliche Steuerung**
5. **Individuelle Antriebsleistung** beim Fräskopf und Wurzelreduzierer
6. **Drehbar gelagerter Fräskopf** für ideale Anpassung an die Stammgeometrie
7. **Kraftvolle Fräskopfentrindung**
8. **Integrierte Wurzelreduzierung**
9. **Robuste Ausführung** für eine hohe Lebensdauer
10. **Vielseitige Anpassungsmöglichkeiten**

Erweiterungen

- Kratzkettenförderer



Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

Rundholzförderanlagen

Unsere robusten Rundholzförderanlagen für den kontinuierlichen Materialfluss.

Unsere Rundholzförderanlagen sorgen für einen kontinuierlichen, zuverlässigen und schonenden Transport von Rundholz im Sägewerksbetrieb. Eine integrierte Vereinzelung mittels Sternrad gewährleistet eine gleichmäßige Zuführung, während Schwingungsdämpfer störende Bewegungen abfangen und die Materialschonung erhöhen. Abdeck- und Leitbleche verhindern das Abrutschen einzelner Stämme und tragen so zur hohen Betriebssicherheit bei. Die kompakte, robuste Bauweise ermöglicht eine platzsparende Integration in neue oder bestehende Anlagenkonzepte. Je nach Anforderung kann die Rundholzförderanlage mit einem Wurzelreduzierer oder einer Fräskopfentindung kombiniert werden – für eine reibungslose und effiziente Weiterverarbeitung.



Keyfeatures

1. **Robuste Bauweise** für absolute Zuverlässigkeit
2. **Schaltnocken** für automatische Abläufe
3. **Individuelle Vereinzelungsmöglichkeiten** für hohe Flexibilität



Gesamte Maschine entdecken:

Optionen, Anwendungen,
Referenzen und technische Daten

Stoiber

Engineering Perfection

STOIBER GmbH
Arnreit 50, 4122 Arnreit

T +43 7282 7018
E info@stoiber.eu



stoiber.eu